

山东省应急管理厅文件

鲁应急发〔2019〕49号

关于认真整改国务院安委会危险化学品 安全专项巡查和应急管理部明查暗访 检查发现问题的通知

各市应急管理局：

近期，国务院安委会和应急管理部分别对我省进行了危险化学品安全专项巡查和明查暗访，共抽查危险化学品生产企业20家，发现问题和隐患142项，其中重大隐患18项。请有关市、县（市、区）应急局对相关安全隐患和问题进行确认，对违法违规行为依法严肃查处，督促企业认真整改，对重大隐患挂牌督办，组织专家对整改情况进行验收，并于6月25日前形成整改情况验收报告连同执法文书（复印件）一并报省应急厅。

对这些问题隐患，省应急厅组织进行了梳理，从安全管理、设备设施、防火防爆、自控仪表、消防管理、现场管理和安全标

识、总图运输、特殊作业等 8 个方面归纳了共性问题隐患（附后）。请各市应急局立即组织将这些共性问题隐患印发辖区内所有危险化学品企业，结合当前正在开展的危险化学品安全生产综合整治行动，督促企业对照自查自改，举一反三，全面消除类似问题隐患。

附件：国务院安委会危险化学品安全专项巡查和应急管理部
明查暗访检查发现的共性问题

山东省应急管理厅

2019 年 6 月 3 日

附件：

国务院安委会危险化学品安全专项巡查和 应急管理部明查暗访检查发现的共性问题

（一）安全管理方面

1、胺基化、重氮化等危险化工工艺操作人员取得特种作业证书数量不能满足企业正常生产。

2、班组安全教育活动与公司安全教育培训制度不符。

3、现场中控室对应急情况处理不熟悉，无应急预案。

4、控制室单人监盘，不能满足紧急情况应急需求。

5、公司配有 70 余辆厢式货车作为瓶装液化石油气配送车队，未取得危险货物道路运输资质。

6、只有节假日和夜间值班记录，没有正常工作日领导带班记录，未按照安全生产责任制要求每日安排带班领导。

7、可燃气体泄漏报警器校验有效期已过、防雷检测有效期已到期等现象

8、安全评价报告以及安全生产诊断报告所附的总平面布置图与现场有多处不符，如厂区内控制室（车间办公室）与隔壁闲置间需用防火墙隔断，但实际设有门；图纸中已虚线标识的成品罐区闲置罐、原料罐区闲置罐、副产品罐（已停用）、二氯乙烷接收罐（已停用）实际依然存在。

9、针对 2018 年 1 月份开展的安全生产诊断整改工作落实较

慢，目前原料罐区卸车设施尚未完全完成整改，也未见诊断设计单位出具的验收情况报告。

10、HAZOP 分析评估工作，缺少建议措施采纳落实情况说明。

11、环保生态材料综合利用中心及配套项目缺少安全设施“三同时”竣工验收资料。

12、企业在安全费用提取时不规范，没有按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》中规定的提取范围提取安全费用，发现多次报销差旅费、招待费、工会经费和福利费等非安全生产费用的多项开支。

13、企业主要负责人没有及时督促、检查本单位的安全生产工作，日常检查流于形式。

（二）设备设施方面

1、氯乙烯卸车缓冲罐、氯乙烯精馏工序的中间罐安全阀未投用。

2、设备完整性管理存在问题：罐区和装置区存在大量四孔螺栓法兰缺少静电跨接、设备法兰螺栓缺失、弃用管道未做盲板隔断处理、管道支架承载不足，设备设施、管道以及操作检修平台腐蚀严重。

3、设备管道选材存在问题：涉及物料为甲类易燃液体和毒害品的精馏装置区使用大量搪玻璃物料冷凝器，部分物料输送管线为聚丙烯材质，不符合规范要求。甲苯等具有燃爆性和毒性物料的输送管道多处采用玻璃视盅。

4、硝酸氧化塔出口管道人孔一氧化氮泄漏；管道弹簧支座有明显位移。

4、石脑油罐罐顶量油口常开，氮封无法达到效果；量油口导静电连接线断开。

5、脱硫过滤器无地脚螺栓，无防雷防静电接地，顶部平台无护栏；脱硫槽防雷防静电接地线断裂。

6、球罐顶双安全阀铅封不完好。

7、罐区内甲醇储罐旁设有弃用的导热油伴热管线缺少相应的支撑基础。

（三）防火防爆方面

1、对硝基苯胺生产装置控制室位于防爆区域内。

2、丙烯腈卸料泵使用非防爆电机。

3、硝基甲烷人防报警仪防爆功能失效。

4、控制室存在问题：焚烧装置区内控制室设于二楼，控制室及机柜间面向装置（回转窑）为大面积玻璃视窗，存在将操作人员和关键控制设备暴露于危险装置燃爆区域范围内的风险。控制室面向原料罐区、成品罐区一面非实体墙隔离，设有通道门。脱硫岗位操作室面向爆炸危险性区域，并开有门窗。

5、卧式异丁烯储罐就地排凝液。

6、使用软管跨罐区倒料，现场出现物料泄漏。

7、内浮顶罐运行中浮盘落底。

8、石脑油罐与混合芳烃罐气相联通，罐顶均未设置单呼阀、

管路未设置防爆轰阻火器。

9、电缆桥架破损，电缆穿墙、穿管等封堵不良。

10、醚菌酯车间内甲醇钠、邻甲酚加料方式与控制系统内不一致，加料区车间疏散通道堵塞，且该加料方式存在工艺缺陷。

11、缩合车间南向硝基苯中间罐区防火堤有两处开口，不符合规范要求。

12、液体硫磺卸车处采取半敞开式重力自流卸液方式，存在满罐溢流、溅液可能，现场发现有散落结块硫磺固体。

（四）自控仪表方面

1、安全仪表存在问题：液化石油气球罐、异丁烯球罐和卧式储罐未设置独立的 SIS 系统。球罐独立 sis 系统压力取压点采用不符合规范要求的“一取一”设计。液氯储罐区均构成一级重大危险源，所安装的 SIS 系统未开展相应的 HAZOP、LOPA 和 SIL 定级验证评估工作。

2、气体报警存在问题：除焦器装置区未设置可燃有毒气体报警器；风机区安装的可燃有毒气体报警器无现场声光报警功能；脱碳岗位四台可燃有毒气体报警器显示三台报警，无报警声音，操作工未处理。异丁烯球罐区可燃气体报警仪位置远离释放源，可燃气体、有毒气体报警仪覆盖半径不足（重大隐患）。装置区可燃有毒气体浓度报警信号散存于各套装置 DCS 系统内，另有部分装置控制系统设于单独的装置控制室（不在中央集中控制中心内），在部分装置停产状态下，存在报警信号无人值守的现象。有毒气

体（氯乙烯）检测报警仪设置值偏大。

3、双氧水中控室岗位，DCS 显示联锁报警处于解除状态，操作规程中关于防止高压串低压操作要求描述不清。

4、自控报警、联锁值存在问题：原料干燥塔的压力、液位未按安全设计要求设置报警值。自控系统显示储罐液位下限、下下限的报警、连锁设置值为“负数”，不符合工艺设置标准要求。正己烷储罐远传液位显示数据误差较大；液位低报设定值低于浮盘起浮高度。

5、液氨罐的液位、温度均未远传变送至 DCS 系统。

6、液化石油气注水设施缺少压力表。

7、成品罐区未做储罐高液位联锁切断措施。中间罐区乙醇储罐未做低液位联锁。

（五）消防管理方面

1、消防水系统存在问题：消防水泵房未达到耐火等级。消防水池无就地液位显示，液位无远传功能，不能够自动补水。稳高压消防水系统压力不足，稳压泵未启动。

2、厂区消防道路存在问题：双氧水装车台占用消防通道，采用不规范软管装车。管廊下方新建厂区道路，管廊净高不足 4m，无限高和防止有关车辆通行标志，存在车辆撞击管廊风险。

3、V7303 丙烯球罐底部注水设施管道手动阀门（非带手动功能的远程控制阀）关闭，造成该注水设施在事故应急状态下无法正常启动。

4、液氨储罐紧急情况下无有效处置措施。液氨储罐安全阀出口水吸收系统无水。

5、液化石油气球罐区围堰高度大于 0.6；卧罐和球罐脱水直排明沟。

6、危废仓库未按设计要求设置烟感、手动火灾报警、火灾声光报警等设施。

7、紧急切断阀仪表风源无备用风罐。

8、甲醇罐区错误设置隔油池，泄漏后无法避免流入排水系统。

9、储罐区内设有废水、废液、柴油和液碱储罐，但处于同一围堰中，不符合规范要求。

10、应急器材柜中“四合一”报警器无法使用。

（六）现场管理和标志标识方面

1、液化石油气生产区内有人使用非防爆手机。

2、仓库管理存在问题：库房内物料未分区存放，中间助剂无理化特性描述。硝基甲烷仓库内堆垛不符合要求。丙类原料成品仓库内存放硝基苯、对硝基酚钠、二硝基二苯醚、二氨基二苯醚、污水处理用碳酸钠等物料，另有存放 N' N-二甲基乙酰胺空桶、包装材料、五金配件等杂物，仓库存储功能混乱，现场无任何危险化学品安全技术说明书以及警示标志，原料（对硝基酚钠）包装材料上无任何物料、危险性标识，不符合规范要求。剧毒品氰化钠仓库未独立专库设置。

3、罐区存在问题：稀硝酸罐区地面不防酸、不防渗。甲醇中

间罐检修停用未挂牌，硫酸中间罐防火堤防腐处理不到位。盐酸罐区按照环保要求开展防渗漏地坪处理，地坪高度提升约20公分，造成液池容积不足，不符合规范要求。中间罐区多轮变更用途，乙醇储罐改作甲酸储罐、硝基甲烷储罐改作乙醇储罐，未开展相应的设备用途变更风险分析。硫酸罐区内设有半临时伴热蒸汽管道，未实施相应变更管理，该管道沿地面敷设且管道连接方式不符合规范要求。盐酸储罐内存在多罐共用输送管道、现场手动切罐现象，且盐酸储罐尾气采取管道接入围堰内临时设置简易液碱桶吸收方式，存在较大职业危害中毒风险的同时也不符合相应的环保要求。硫酸罐区设有拌酸设施及中间储罐，与总平面布置图不符。

4、危废管理存在问题：暂存库缺少危废理化特性信息，缺少限量储存标志，库内桶装有毒、可燃液体危废缺少防流淌措施，库内可燃气体泄漏报警器电线接头有脱落。废酸、废碱装卸点区域缺少淋洗器，废酸、废碱理化特性信息，储罐容量信息等。原料（各类危险废物）入厂前鉴别分析、原料暂存库物料禁忌管理、各类物料采样分析关键参数之间的统一化管理执行深度不足。

5、标志标识存在问题：现场管道缺少物质名称及流向标识。厂区工艺设备标识普遍不清晰。生产现场和仓库许多桶装危险化学品缺少“一书一签”信息，仓库、罐区等场所普遍缺少安全周知卡。

6、生产现场多处露天存放大量报废瓶、空瓶，未及时清理。

灌装台内超量存放实瓶，未按空、实瓶定置管理。亚硝酸钠露天堆放，有排入自然水体风险。

7、循环水泵房违规存放多个氮气钢瓶；生产区域普通车间内违规存放有甲类火灾危险性物质，且无任何管理措施

8、厂区外来人员和车辆管理不规范。粗丁二稀装车区域，缺少空车定置管理。

10、硝基甲烷车间停产一年多，未见相应的清洗、置换、吹扫记录，未悬挂明显的停用标志，管道法兰未做盲板隔离。

11、配备 6 套空气呼吸器和重型防化服，无备用气瓶，不能满足现场应急处置要求。使用的部分安全帽超过有效期一年半。

12、企业现场管理人员对企业设备、现场了解不清。

13、事故应急水池挪作他用。总平面布置图中明确的事故池目前已用作雨水收集池，处于满池状态。液体装卸区雨水排水系统未封闭，存在易燃易爆物质进入雨水管网风险。

14、盐酸羟胺工艺 DCS 系统报警处置记录少于历史报警记录，缺少报警处置记录的统计分析。

15、甲醇装卸点缺少静电接地夹。

（七）总图运输方面

1、现场与总平面布置图存在不符问题：生产区内设有施工遗留工棚（实际作为杂物仓库使用），与设计图纸不符。现场设有多处巡检记录室，同时具备车间休息室功能（总图中无），不符合规范要求。甲醇罐区围堰与碱蒸发车间直接相连，不符合规范要求

（且与总平面布置图不符）。总平面布置图中标注的规划空地违规大量堆放物性不明的桶装中间体（部分满桶物料桶盖打开），废弃的液体氰化钠仓库外大量堆放甲醇钠空桶和废弃设备，且缺少相应的管理措施。现场设有多处未在总平面布置图中标注体现的临时小屋，有的作为物料、工具临时储存，有的作为装卸人员临时休息处，不符合规范要求。氢气撬车固定车位未在总图中标注。厂区动力车间二楼设置中控室，与总平面布置图不符。供氢站北向堆放水处理剂和金属废弃物，加氢车间东向露天堆放约 40 桶二甲基乙酰胺，丙类仓库与南向办公楼之间堆放金属废弃物，与总图设计不符。

2、防火间距不满足要求问题：盐酸羟胺车间与控制室之间设有钢棚相连，不符合标准中防火间距要求。丙类库房与南侧成品生产车间之间搭建雨棚，未通过相关部门审批。甲类车间北向设有 N'-N-二甲基乙酰胺精馏装置，其与甲类车间防火间距存在不足，且在总图中未标注。

3、运输道路设置存在问题：碱蒸发车间旁设有普通社会车辆停车位，根据行驶线路分析会穿越生产厂区，途径具有爆炸中毒风险的离子膜烧碱生产区域和液氯储存区域，不符合规范要求。厂区设有两个通道，其中东向物流通道实质未弃用，生产所用的所有物料输送车辆（包括氢气鱼雷车）均共用厂区的唯一的人流通道，穿越整个厂区（含办公区和生产区）通行，不符合化工企业厂区总平面布置规范要求。

（八）特殊作业管理方面

1、动火作业票审批时间晚于动火时间。

2、作业票填写不规范：特殊作业管理与企业自身制度规定不相符。动火作业票填写不规范，动火作业票缺少安全部门和动火作业监督人签字；一级受限空间安全作业证，取样分析未按规定执行，作业票审批多处出现同一人签字。